



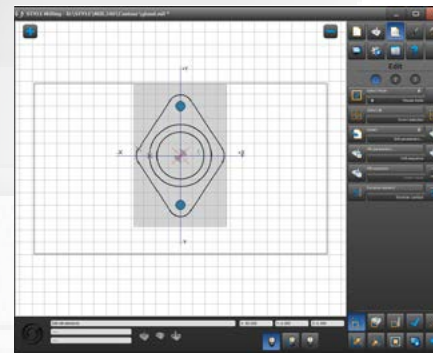
# Bewerkingscentrum MC serie

Het bewerkingscentrum voor de veeleisende verspaner

Machinebouwers sinds 1991

# Bewerkingscentrum MC serie

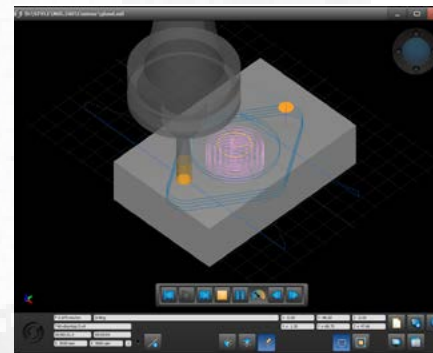
## Het bewerkingscentrum voor de veeleisende verspaner



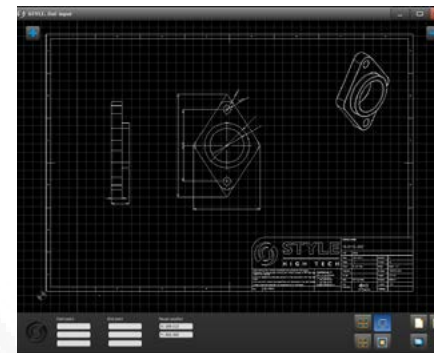
Eenvoudig en snel programmeren



Vrij contour tekenen met slechts enkele waarden



3D simulatie voor testen en berekenen productietijd



DxF import uit CAD software



STYLE MC350



STYLE MC500



STYLE MC750



STYLE MC1000



STYLE MC1500

### Snel, slim en gemakkelijk werken

- Uitgebreide CNC functionaliteit
- 3D simulatieprogramma
- Grafische interface op 19" touchscreen
- DxF bestanden direct importeren
- Vrij contour programmeren met slechts enkele waarden
- ISO G-codes inlezen, bewerken en uitvoeren
- Makkelijk aan te leren en te gebruiken

- Sneltoets functies
- Uitvoeren grote G-code programma's
- Werk met een volledige intuïtieve CNC besturing zonder G-code kennis
- Desktop werkvoorbereidingsversie

### Het bewerkingscentrum voor de veeleisende verspaner

- Klasse C3 voorgespannen kogelomloopspindels voorkomen thermische uitzetting voor hoge freesnauwkeurigheid
- De X/Y/Z as wordt direct door de as motoren aangedreven wat een hoge positionering verzekerd
- Stabiel gietijzeren frame met lineair geleidingen
- Moderne CNC machine voor productiviteit, flexibiliteit en een eenvoudige besturing
- Ontworpen en gebouwd door echte machinebouwers
- Nederlands design en productie
- Uitgerust met de eenvoudige STYLE besturing

Machinebouwers sinds 1991

# Bewerkingscentrum MC serie

## Technische specificaties

Machine		MC 350	MC 500	MC 750	MC 1000	MC 1500
Slag X as	mm	350	500	760	1000	1500
Slag Y as	mm	210	380	440	560	680
Slag Z as	mm	340	400	460	550	880
Tafelafmeting	mm	810 x 250	650 x 380	900 x 410	1200 x 520	1700 x 600
T-sleuven (DIN 650)	mm	3 x 16	18 x 100 x 3	16 x 100 x 4	16 x 80 / 100 x 5	18 x 100 x 5
Max. tafelbelasting	kg	80	200	350	800	1000
Werkhoogte tafel	mm	850	805	820	870	860
Afstand spilneus-tafel	mm	50-390	150 - 550	100 - 560	80 - 670	100 - 980
Afstand spilneus-kolom	mm	260	435	475	600	720
<b>Hoofdspindel</b>						
Motorvermogen	kW	3.7	3.7 / 5.5	5.5 / 7.5	11 / 15	11 / 15
Max. toerental	rpm	8000	12000	8000 (10000)	10000 (12000)	10000 / 12000
Spindelopname	BT - SK/DIN69871	30 <sup>1</sup>	30 <sup>1</sup>	40 <sup>1</sup>	40 <sup>1</sup>	40 <sup>1</sup>
<b>X-, Y- en Z-as</b>						
Ijlgang	m/min	15 / 15 / 15	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24
Voeding	m/min	10 / 10 / 10	10 / 10 / 10	10 / 10 / 10	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12
Drukkraft (nom/max)	kN	2.9 / 4.4	2.3	6.4 / 12.7 14.5 / 28.5 (Z)	9.6 / 19.3	9.6 / 19.3
<b>Wisselaar</b>						
Automatische gereedschapswisselaar	#	8	20	16 / 24	20 / 24	24 / 30
<b>Algemeen</b>						
Gewicht	kg	1400	2800	3300	5200	6600
Machine afmetingen (l/b/h)	m	1.4 x 1.4 x 2.0	1.6 x 2.2 x 2.4	2.2 x 2.3 x 3	3.0 x 2.8 x 3.1	4.2 x 2.8 x 3.2
Vloeroppervlak	m	2.9 x 2.9	3.1 x 3.7	3.7 x 3.3	4.7 x 3.7	5.7 x 4.4

<sup>1</sup>Kies uit spindelopname BT of SK/DIN69871

STYLE CNC Machines BV behoudt zich het recht om wijzigingen door te voeren zonder algemene kennisgeving © 2018 STYLE CNC Machines BV | V2018.MC.02s



### STYLE CNC Machines NL

Nijverheidsweg 15  
3751 LP Bunschoten, Nederland  
info@stylecncmachines.com  
+31 (0)33 - 20 525 00



### STYLE CNC Machines CZ

Stanovice 37  
544 01 Dvůr Králové nad Labem, Tsjechië  
info@stylecncmachines.cz  
+420 499 421 713



### STYLE CNC Machines PL

ul. Zuzanny 34  
41-219 Sosnowiec, Polen  
info@stylecncmachines.pl  
+48 883 444 723



### STYLE CNC Machines BE

Vlierstraat 5  
B-8790 Waregem, België  
info@stylecncmachines.be  
+32 497 322 109

Correspondentie  
Postbus 136  
3750 GC Bunschoten  
Nederland

Productie en showroom  
STYLE CNC Machines  
Nijverheidsweg 15  
3751 LP Bunschoten  
Nederland

Showroom  
Dimatech  
Guldenweg 9  
7051 HT Varsseveld  
Nederland

T +31 (0)33 - 205 25 00  
E info@stylecncmachines.nl  
I www.stylecncmachines.nl